# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

### IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2001-108986

(43)Date of publication of application: 20.04.2001

(51)Int.CI.

1/13357 G02F

(21)Application number: 11-282156

(71)Applicant : SEIKO EPSON CORP

(22)Date of filing:

01.10.1999

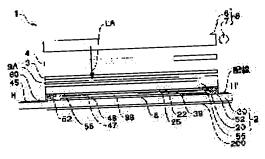
(72)Inventor: WADA KEIJI

# (54) ELECTROPTICAL DEVICE AND ELECTRONIC APPLIANCE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a front light type electroptical device having a light guide plate disposed on the front side of an electro-optic panel, to provide an electronic appliance using this electrooptical device, which are constituted so as to suppress decrease in the display quality caused by moire.

SOLUTION: The liquid crystal display device 1 has a reflection liquid crystal panel 2 with a plurality of pixels formed in a matrix, a translucent light guide plate 6 disposed on the front face of the liquid crystal panel 2, and a light source 7 to introduce light through the end of the light guide plate 6. In this device, a translucent scattering plate 9A is disposed on the optical path from the light guide plate 6 to the reflection layer 200 of the liquid crystal pane. Therefore, when a white color is displayed in the liquid crystal panel 2, the quantity of light exiting in the plane direction gradually changes by the scattering plate 9A, so that moire is hardly inconspicuous.



### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

#### (19)日本国特許庁 (JP)

### (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-108986

(P2001-108986A)

(43)公開日 平成13年4月20日(2001.4.20)

(51) Int.Cl.7

識別記号

FΙ

テーマコート\*(参考)

G 0 2 F 1/13357

1/1335

520

G 0 2 F 1/1335

520

0 2H091

530

#### 審査請求 未請求 請求項の数6 OL (全 8 頁)

(21)出願番号

特願平11-282156

(22)出願日

平成11年10月1日(1999.10.1)

(71)出願人 000002369

セイコーエプソン株式会社

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

(72)発明者 和田 啓志

長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコ

ーエプソン株式会社内

(74)代理人 100093388

弁理士 鈴木 喜三郎 (外2名)

Fターム(参考) 2H091 FA08X FA11X FA16Z FA23X

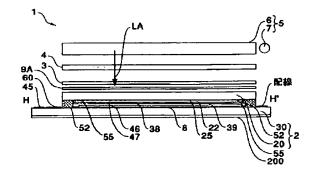
FA32X FA41X LA15 LA16

#### (54) 【発明の名称】 電気光学装置および電子機器

#### (57)【要約】

【課題】 電気光学パネルの前面側に導光板を配置したフロントライト方式の電気光学装置、およびこの電気光学装置を用いた電子機器において、モアレに起因する表示品質の低下を抑えることができる構成を提供すること。

【解決手段】 複数の画素がマトリクス状に形成された 反射型の液晶パネル2 と、この液晶パネル2 の前面側に 配置された透光性の導光板6と、この導光板6 の端部から光を導入する光源7 とを有する液晶表示装置1 において、導光板6から液晶パネル3 の反射層2 0 0 までに至る光路上に光透過性の光散乱板9 A を配置する。従って、液晶パネル2 において白表示を行なったときに、その面内方向での光の出射光量が光散乱板9 A によってなだらかに変化するので、モアレが目立たない。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 複数の画素がマトリクス状に形成された 反射型の電気光学パネルと、該電気光学パネルの前面側 に配置された透光性の導光板と、該導光板の端部から光 を導入する光源とを有し、該光源から前記導光板に導入 された光が当該導光板から前記電気光学パネルに照射さ れる電気光学装置において、

前記導光板から前記電気光学パネルの反射層までに至る 光路上に光散乱手段を備えていることを特徴とする電気 光学装置。

【請求項2】 請求項1において、前記電気光学パネル の点灯画素から装置外への出射光強度、および2つの画 素の境界領域から装置外への出射光強度をそれぞれR 1 およびR2としたときに、R1およびR2は下式 (R2/R1) > 0.2

を満たす関係にあることを特徴とする電気光学装置。

【請求項3】 請求項1または2において、前記光散乱 手段は、前記導光板から前記電気光学パネルまでの間に 配置された光散乱板であることを特徴とする電気光学装

【請求項4】 請求項1または2において、前記光散乱 手段は、前記導光板から前記電気光学パネルまでの間に 配置された粘着層に形成された光散乱層であることを特 徴とする電気光学装置。

【請求項5】 請求項1または2において、前記光散乱 手段は、前記電気光学パネルの前記光反射層の表面を粗 面化してなる光散乱層であることを特徴とする電気光学 装置。

【請求項6】 請求項1ないし5のいずれかに規定する 電気光学装置によって表示部が構成されていることを特 30 徴とする電子機器。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、電気光学装置およ びそれを用いた電子機器に関するものである。さらに詳 しくは、いわゆるフロントライト方式の電気光学装置お よびそれを用いた電子機器に関するものである。

#### [0002]

【従来の技術】従来から、携帯電話などの携帯機器の表 示装置としては消費電力の小さい反射型の液晶パネル (電気光学パネル)が用いられているが、夜間などの暗 所では表示が見えないという問題点がある。一方、透過 型の液晶パネルは、バックライトを備えていることから 暗所でも表示を見ることができるが、バックライトの消 費電力が多いとともに、明るい昼間に建物の外部で使用 する場合には却って表示が見にくくなるという問題点が ある。

【0003】そこで、図9に示すように、反射型の液晶 パネル2、位相差板3、偏光板4、導光板6、光反射層 傍に冷陰極管などの光源7を配置した、いわゆるフロン トライト方式の液晶表示装置1が案出されている。この 液晶表示装置1では、光源7からの光を導光板6内に導 入して、導光板6から液晶パネル2に向けて光を照射す るととによって暗所でも表示を見ることができるように したものである。このフロントライトを備えた液晶表示 装置1では、昼間は導光板6を通して表示を視認できる ため、通常の反射型の表示装置として用いることがで き、暗所では光源7を点灯することによって液晶パネル

2を照明し、表示を視認可能とすることができる。

【0004】とのような液晶表示装置1に用いられる導 光板6は、たとえばストライプ状の凹凸などが規則的に 形成されたものである。一方、液晶パネル2は、図10 (A) に示すように、多数の画素11がマトリクス状に 形成されており、各画素 1 1 毎に入射した光を変調させ る。従って、ノーマリブラックモードの場合、液晶パネ ル2の光反射層200(図9を参照)で反射してくる光 のうち、液晶に非選択電圧が印加されている画素 1 1 か ら届いた光は偏光板4から出射されないので、このよう な画素11は暗い状態にある一方、液晶に選択電圧が印 加されている画素 1 1 から届いた光は偏光板 4 から出射 されるので、とのような画素11は明るい状態となる。 それ故、画素 1 1 毎に電場を印加するか否かを制御して 液晶の配向状態を画素11毎に制御すれば、所定の表示 を行なうことができる。なお、隣接する画素 1 1 の境界 領域12から届いた光は偏光板4から出射されないの で、明るい状態にある画素 1 1 同士の境界領域 1 2 にお いて、出射光強度は、図10(B)に示すように、画素 11と境界領域12との境目で急峻に変化する。

#### [0005]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、従来の フロントライト方式の液晶表示装置 1 では、液晶パネル 2の各画素 1 1 が規則的に配列しているとともに、導光 板6の凹凸も規則的に配列しているので、導光板6を通 して液晶パネル2に表示された画像をみると、モアレが みえてしまうという問題点がある。すなわち、導光板6 には凹凸部分での散乱光に起因して輝部と暗部との縞模 様が形成され、この輝部が画素11の配列とが重なり合 うと干渉が生じ、モアレがみえてしまう。

【0006】そこで、本発明の課題は、電気光学バネル の前面側に導光板を配置したフロントライト方式の電気 光学装置、およびこの電気光学装置を用いた電子機器に おいて、モアレに起因する表示品質の低下を抑えること ができる構成を提供することにある。

#### [0007]

【課題を解決するための手段】上記課題を解決するため に、本発明では、複数の画素がマトリクス状に形成され た反射型の電気光学パネルと、該電気光学パネルの前面 側に配置された透光性の導光板と、該導光板の端部から 200をこの順に配置するとともに、導光板6の端部近 50 光を導入する光源とを有し、該光源から前記導光板に入

10

射した光が該導光板から前記電気光学パネルに出射され る電気光学装置において、前記導光板から前記電気光学 パネルの反射層までに至る光路上に光散乱手段を備えて いることを特徴とする。

【0008】本発明に係るフロントライト方式の電気光 学装置では、光散乱手段によって、白表示を行なったと きに、その面内方向で光の出射光量がなだらかに変化す る。従って、導光板に凹凸部分での散乱光に起因して輝 部と暗部との縞模様が形成され、輝部が画素の配列とが 重なり合っても、相互干渉が発生しないので、モアレが 10 発生しない。

【0009】本発明において、前記電気光学パネルの明 状態にある画素から装置外への出射光強度、および2つ の画素の境界領域から装置外への出射光強度をそれぞれ R1およびR2としたときに、R1およびR2は下式 (R2/R1) > 0.2

を満たす関係にあることが好ましい。

【0010】本発明において、前記光散乱手段は、たと えば、前記導光板から前記電気光学パネルまでの間に配 置された光散乱板である。

【0011】本発明において、前記光散乱手段は、たと えば、前記導光板から前記電気光学パネルまでの間に配 置された粘着層に形成された光散乱層である。

【0012】本発明において、前記光散乱手段は、前記 電気光学パネルの前記光反射層の表面を粗面化してなる 光散乱層であってもよい。

【0013】とのような電気光学装置は、たとえば携帯 用の電子機器などにおいて表示部を構成するのに用いる ことができる。

#### [0014]

【発明の実施の形態】図面を参照して、本発明の実施の 形態を説明する。なお、本発明を適用した電気光学装置 としての液晶表示装置は、基本的な構成が従来の液晶表 示装置と同様であるので、共通する部分には同一の符号 を付して説明する。

【0015】[実施の形態1]

(全体構成)図1を参照して、本発明を適用したフロン トライト方式の液晶表示装置を説明する。

【0016】図1は、本形態の液晶表示装置の光学系を す液晶パネルの断面は、後述する図4のH-H′線にお ける断面に相当する。

【0017】図1において、フロントライト方式の液晶 表示装置1は、アルミニウム膜などといった反射層20 0を備える反射型の液晶パネル2、位相差板3、偏光板 4、面状発光体5がこの順に配置されている。また、本 形態の液晶表示装置1には、位相差板3と液晶パネル2 との間には、後述する機能を発揮する光透過性の光拡散 板9A(光拡散手段)が配置されている。

【0018】(面状発光体5の構成)面状発光体5は、

偏光板4の前面側に配置された導光板6と、この導光板 6の端部近傍に配置された光源7とから構成されてい る。この面状発光体5は、外部が明るい場合には外光を 透過させて液晶パネル2の内部に光を導き、反射層20

0にて反射した光によって液晶パネル2に形成された表 示内容を視認できるようになっている。一方、面状発光 体5は、外部が暗い場合には光源7を点灯することによ って、導光板6の下面から液晶パネル2に向けて照明光 LAを照射することができるので、この照射光LAによ って液晶パネル2に形成された表示内容を夜間でも視認

することができるようになっている。

【0019】このような液晶表示装置1に用いられた導 光板6は、図2および図3を参照して説明するように、 ストライプ状の凹凸が規則的に形成されたものである。 【0020】図2は、本形態の液晶表示装置1に用いた 面状発光体5の概略構造を示す断面図である。図3は、 本形態の液晶表示装置1に用いた面状発光体5の一部を 横方向に切断した部分断面図である。

【0021】図2において、本形態の液晶表示装置1に 用いた面状発光体5は、発光ダイオードなどの点状光源 71からなる光源7と、射出成形などにより形成された アクリル樹脂やポリカーボネート樹脂などからなる透光 性を備えた導光板6と、導光板6における点状光源71 の配置された側の端面61とは逆側の端面62に貼着さ れた透過型の光散乱板63と、光散乱板63の表面に貼 着された反射板64とから構成されている。

【0022】導光板6の表面上には、緩斜面65及び急 斜面66からなるストライプ状の凸状部が多数並列形成 されている。図2においては、凸状部の本数を3本に限 定し、凸状部の形状がわかりやすいように凸状部の形状 を拡大して模式的に描いてある。

【0023】この導光板6において、その板面に沿って 伝播する光は、導光板6の裏面や緩斜面65に当たって も導光板6の髙い光屈折率によって全反射して外部へは 漏れず、伝播方向の変化も少なく導光板6内を再び板面 に沿って伝播するが、急斜面66に当たる光のうち、急 斜面66への入射角が臨界角よりも小さい場合には、導 光板6の表面側への漏洩光LBとして放出され、急斜面 66への入射角が、臨界角よりも大きい場合は全反射さ 分解した状態における断面図である。なお、との図に示 40 れる。との反射光が導光板6の裏面に達した時、裏面へ の入射角が臨界角よりも大きい場合には全反射され、再 び導光板6内を伝播する。

> 【0024】一方、裏面への入射角が臨界角よりも小さ い場合には反射されず、導光板6の裏面から下方へと照 明光LAとして放出される。この場合、急斜面66を急 傾斜にするほど照明光LAの平均の出射方向は、導光板 6の板面の法線方向に近づくので照明効率が良くなる が、同時に急斜面66への入射角が臨界角より小さくな る光の割合が大きくなるので、全反射されずに急斜面6 50 6から放出される漏洩光LBが増加する。この漏洩光L

Bが多いほど視認性が悪くなるので、急斜面66は適宜の傾斜角度、たとえば $30^\circ \sim 50^\circ$ 程度に設定される

【0025】ここで、点状光源71から放出される光は 一旦、導光板6の板面に沿って図示左側へと進み、その 一部は、緩斜面65や裏面に当たるが、これらの光のう ちのほとんどは、緩斜面65や裏面にて全反射して導光 板6内に留まりながら伝播していく。緩斜面65の傾斜 角度は、点状光源71から放出されて緩斜面65に当た る光が全反射されずに外部へと漏れるようなことがな く、かつ、緩斜面65の光進行方向に見た時の断面図で の斜辺が長くなることで凸状部の形成のピッチが大きく なり急斜面66の数、面積が少なくなるようなことがな いように定められる。このようにして伝播した光が、導 光板6の図示左端の端面62に到達すると、光散乱板6 3を透過して反射板64で反射し、導光板6の内部を図 示右側へと進む。すると、この反射光の進行方向の表面 側には、急斜面66が形成されているため、急斜面66 に当たった光の多くは全反射によって導光板6の裏面か ら放出される照明光しAとなり、一部は急斜面66を抜 20 けて漏洩光LBとなる。

【0026】図3に示すように、面状発光体5に用いた 点状光源71は導光板6の1つの端面61に沿ってほぼ 均等に3つ並んで配置されている。それぞれの点状光源 71は、図示矢印に示すように正面方向への照射が最も 高く、正面方向から外れるにしたがって急激に照度が小 さくなるように指向性を有する発光特性を備えている。 このため、点状光源71から光を導光板6内に導入させ ると、ほとんどの光が反対側の端部62にたどり着き、 反対側の端部62に形成された光散乱板63および反射 30 板64にて散乱され、反射された後の光が照明光LAと して急斜面66から下方へと照射される。それ故、点状 光源71から光散乱板63までの光路長を長くとること -ができるので、光散乱板63の散乱強度が小さくても、 光散乱板63による散乱光は線状光源と同等の光となる ので、照明光しAにおいて充分な面内均一性を得ること が可能であるとともに、漏洩光LBの偏りを低減するこ とができる。

【0027】ここで、点状光源71の指向性がそれほど 強いものでなければ、光散乱層63がなくてもある程度 40 の照明光の面内均一性や漏洩光の均一性を確保すること ができる。

【0028】また、光散乱板63を用いる代わりに、反射板64の表面(反射面)を粗面に形成したり、反射板64の表面に選択的に別素材を付着させて細かな凹凸を形成したりすることなどによって光散乱効果を得てもよい。また、導光板6の端面部62に細かな凹凸を形成した光散乱部としてもよい。

【0029】(液晶パネル2の構成)図4は、液晶表示 S2、…、Snを所定のタイミングで書き込む。画素電 装置1に用いた液晶パネル2を対向基板20の側からみ 50 極8を介して液晶に書き込まれた所定レベルの画像信号

た平面図である。図5は、液晶パネル2の構成を模式的 に示すブロック図である。

【0030】図1および図4において、液晶表示装置1 に用いた液晶パネル2は、画素電極8がマトリクス状に 形成されたアクティブマトリクス基板30と、対向電極 22 および遮光膜25が形成された対向基板20と、C れらの基板20、30間に封入、挟持されている液晶3 9とから概略構成されている。アクティブマトリクス基 板30と対向基板20とは、対向基板20の外周縁に沿 って形成されたギャップ材含有のシール材52によって 所定の間隙を介して貼り合わされている。アクティブマ トリクス基板30と対向基板20との間には、ギャップ 材含有のシール材52によって液晶封入領域38が区画 形成され、この内側に液晶39が封入されている。シー ル材52としては、エポキシ樹脂や各種の紫外線硬化樹 脂などを用いることができる。ギャップ材としては、約 2μm~約10μmの無機あるいは有機質のファイバ若 しくは球を用いることができる。アクティブマトリクス 基板30および対向基板20の表面にはポリイミド樹脂 などからなる配向膜46、47が形成されている。

【0031】対向基板20はアクティブマトリクス基板30よりも小さく、アクティブマトリクス基板30の周辺部分は、対向基板20の外周縁よりはみ出た状態に貼り合わされる。従って、アクティブマトリクス基板30の駆動回路(走査線駆動回路70やデータ線駆動回路60)や入出力端子45は対向基板20から露出した状態にある。

【0032】シール材52は部分的に途切れて液晶注入口241が構成されている。従って、対向基板20とア0クティブマトリクス基板30とを貼り合わせた後、液晶注入口241から液晶39を封入し、しかる後に、液晶注入口241を封止剤242で塞ぐ。なお、対向基板20には、シール材52の内側において横長の長方形に画像表示領域7を見切りするための表示見切り用の遮光膜55も形成されている。

【0033】このように構成した液晶パネル2において、画像表示領域7を構成するマトリクス状に形成された複数の画素11は、図5に示すように、画素電極8、およびこの画素電極8を制御するためのTFT10とから構成され、画像信号が供給されるデータ線90がTFT10のソースに電気的接続されている。このデータ線90には、画像信号S1、S2、…、Snが順次供給される。また、走査線91を介してTFT10のゲート電極にはパルス的に走査信号G1、G2、…、Gmが、この順に線順次で印加するように構成されている。画素電極8は、TFT10のドレインに電気的接続されており、TFT10を一定期間だけそのスイッチを閉じることにより、データ線90から供給される画像信号S1、S2、…、Snを所定のタイミングで書き込む。画素電

S1、S2、…、Snは、対向基板20に形成された対 向電極22との間で一定期間保持される。ここで、保持 された画像信号がリークするのを防ぐために、画素電極 8と対向電極22との間に形成される液晶容量と並列に 蓄積容量40が付加されている。

【0034】このように構成した液晶表示装置1におい て、データ線90から供給される画像信号S1、S2、 …、Snによって、各画素11毎に液晶39の配向状態 を制御すると、面状発光体 5 から出射された照射光LA は、偏光板4および位相差板3によって所定の偏光状態 10 に揃えられた後、液晶パネル2に入射し、各画素毎に光 変調を受ける。従って、ノーマリブラックモードの場 合、液晶パネル2の光反射層200で反射してくる光の うち、液晶に非選択電圧が印加されている画素 1 1 から 届いた光は偏光板4から出射されないので、このような 画素11は暗い状態にある一方、液晶に選択電圧が印加 されている画素 1 1 から届いた光は偏光板 4 から出射さ れるので、このような画素11は明るい状態となる。そ れ故、画素 1 1 毎に電場を印加するか否かを制御して液 晶の配向状態を画素11毎に制御すれば、所定の表示を 20 行なうことができる。

【0035】(モアレ対策)図6(A)、(B)はそれ ぞれ、図1に示す液晶バネルにおける画素の配置を示す 説明図、および図6(A)に示すA-A'線に沿って装 置外への出射光量が変化する様子を示す説明図である。 【0036】本形態では、図1に示すように、位相差板 3と液晶パネル2との間には光散乱板9Aが配置されて いる。このため、液晶パネル2の反射層200で反射し た光は、光散乱板9Aで散乱することになる。

【0037】 このため、図6(A) に示すように、明る 30 い状態にある画素11同士の境界領域12付近におい て、液晶表示装置外への出射光強度(導光板6を透過し て外部に出射されていく光の強度)は、図6(B)に示 すように、明るい状態にある画素 1 1 から境界領域 1 2 に移っていくしたがって出射光強度がなだらかに低下し ていき、それから、明るい状態にある画素11に移って いくにしたがって出射光強度がなだらかに上昇してい く。

【0038】また、液晶パネル2の明るい状態の画素1 1から液晶表示装置外への出射光強度(導光板6を透過 40 して外部に出射されていく光の強度)、および2つの画 素11の境界領域12から液晶表示装置外への出射光強 度(導光板6を透過して外部に出射されていく光の強 度)をそれぞれR1およびR2としたときに、R1およ びR2は下式

(R2/R1) > 0.2

を満たす関係にある。すなわち、液晶パネル2の明るい 状態の画素 1 1 から液晶表示装置外への出射光強度と、 境界領域12から液晶表示装置外への出射光強度との差 を、光散乱板9Aを挿入することによって、ある程度以「50」によって、液晶表示装置1で表示された画像において明

上、大きくならないように設定してある。

【0039】従って、本形態の液晶表示装置1では、液 晶パネル2の各画素11が規則的に配列し、導光板6の 凹凸が規則的に配列しているといっても、光散乱板9A によって、液晶表示装置1で表示された画像において明 るい状態の画素11と境界領域12における明るさを平 準化してあるので、モアレが発生しにくい。

【0040】ここで、光反射層200については液晶パ ネル2の内側に形成しても良い。

【0041】また、光散乱板9Aの代わりに位相差板3 と液晶パネル2を貼合している粘着層内に光散乱部材を 混入させるとによっても同様の効果を得ることができ

【0042】[実施の形態2]図7は、本発明の実施の 形態2に係る液晶表示装置1の光学系を分解した状態に おける断面図である。

【0043】実施の形態1では、導光板6から液晶パネ ル2の光反射層200まで至る光路上に光散乱手段を設 けるにあたって、位相差板3と液晶パネル2との間に光 散乱板9Aを配置したが、本形態では、図7に示すよう に、液晶パネル2の内側に形成したアルミニウム膜から なる反射層200の表面を粗すことによって、この反射 層200の表面自身を光散乱層9Bとして利用してい

【0044】とのように構成した場合も、図6(A)に 示す明るい状態にある画素 1 1 および画素 1 1 間の境界 領域12における液晶表示装置外への出射光強度(導光 板6を透過して外部に出射されていく光の強度) は、図 6 (B) に示すように、明るい状態にある画素11から 境界領域 1 2 に移っていくしたがって出射光強度がなだ らかに低下していき、それから、明るい状態にある画素 11に移っていくにしたがって出射光強度がなだらかに 上昇していく。

【0045】また、液晶パネル2の明るい状態にある画 素11から液晶表示装置外への出射光強度(導光板6を 透過して外部に出射されていく光の強度)、および2つ の画素11の境界領域12から液晶表示装置外への出射 光強度(導光板6を透過して外部に出射されていく光の 強度)をそれぞれR1およびR2としたときに、R1お よびR2は下式

(R2/R1) > 0.2

を満たす関係にある。すなわち、液晶パネル2の明るい 状態にある画素 1 1 から液晶表示装置外への出射光強度 と、境界領域12から液晶表示装置外への出射光強度と の差を、光散乱層9 Bの形成によって、ある程度以上、 大きくならないように設定してある。

【0046】従って、本形態の液晶表示装置1では、液 晶パネル2の各画素11が規則的に配列し、導光板6の 凹凸が規則的に配列しているといっても、光散乱板9A るい状態にある画素 1 1 と境界領域 1 2 における明るさ を平準化してあるので、モアレが発生しにくい。

【0047】 [その他の実施の形態] なお、導光板6か ら液晶パネル2の光反射層200まで至る光路上に構成 する光散乱手段としては、位相差板3と偏光板4との間 に光散乱板9Aを配置してもよい。

【0048】さらに、上記形態では、液晶パネル2とし て、画素スイッチング素子としてTFTを用いたアクテ ィブマトリクス型の液晶パネルを用いたが、画素がマト リクス状に配置されている液晶パネルであれば、画素ス 10 イッチング素子として薄膜ダイオード素子を用いたアク ティブマトリクス型の液晶パネル、あるいは一対の基板 のそれぞれにストライプ状の電極パターンを交差する方 向に形成して、これらの電極バターンの交差部分によっ て画素がマトリクス状に形成されたパッシブマトリクス 型の液晶パネルを用いた液晶表示装置に本発明を適用す れば、モアレの発生を防止することができる。

【0049】さらにまた、電気光学物質として液晶39 を用いた装置に限らず、印加した電場によって電気光学 物質の配向状態などが変化して光変調作用を発揮するフ 20 ロントライト方式の電気光学装置であれば、その他の電 気光学装置に本発明を適用してもよい。

【0050】[電子機器の具体例]本発明を適用した液 晶表示装置1は、以下に説明する各種の電子機器の表示 部として利用できる。

【0051】図8(A)、(B)、(C)はそれぞれ、 本発明を適用した液晶表示装置1を用いた各電子機器の 外観図である。

【0052】まず、図8(A)は携帯電話の外観図であ る。この図において、1000は携帯電話本体を示し、 1001は、本発明を適用した液晶表示装置1によって 構成した表示部である。

【0053】図8(B)は、腕時計型電子機器の外観図 である。この図において、1100は時計本体を示し、 1101は、本発明を適用した液晶表示装置1によって 構成した表示部である。

【0054】図8 (C) は、ワードプロセッサ、パーソ ナルコンピュータなどの携帯型情報処理装置の外観図で ある。この図において、1200は情報処理装置を示 し、1202はキーボードなどの入力部、1206は本 40 発明を適用した液晶表示装置1によって構成した表示 部、1204は情報処理装置本体を示す。

#### [0055]

【発明の効果】以上説明したように、本発明に係るフロ ントライト方式の電気光学装置および電子機器では、光 散乱手段を追加することによって、白表示を行なったと きにその面内方向で光の出射光量をなだらかに変化させ るので、モアレが発生しない。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明を適用した液晶表示装置の光学系を分解 50 LB 導光板からの漏洩光

して示す断面図である。

【図2】図1に示す液晶表示装置に用いた面状発光体の 概略構造を示す断面図である。

10

【図3】図1に示す液晶表示装置に用いた面状発光体の 一部を横方向に切断した部分断面図である。

【図4】図1に示す液晶表示装置に用いた液晶パネルを 対向基板の側からみたときの平面図である。

【図5】図4に示す液晶パネルの構成を示すブロック図 である。

【図6】(A)、(B)はそれぞれ、図1に示す液晶パ ネルにおける画素の配置を示す説明図、および図6

(A) に示すA-A′線に沿って装置外への出射光量が 変化する様子を示す説明図である。

【図7】本発明の別の実施の形態に係る液晶表示装置の 光学系を分解した状態における断面図である。

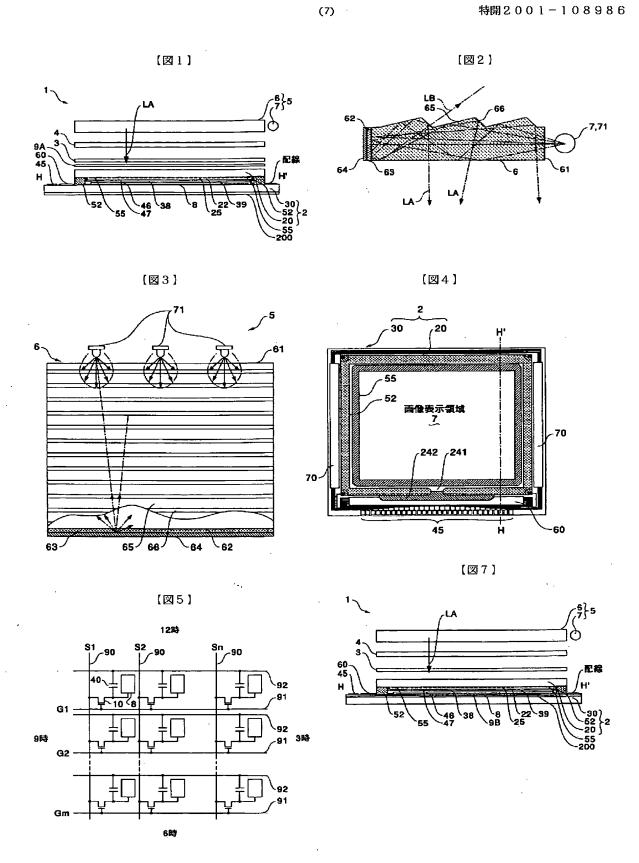
【図8】(A)、(B)、(C)はそれぞれ、本発明を 適用した液晶表示装置を用いた携帯電話の外観図、腕時 計型電子機器の外観図、および携帯型情報処理装置の外 観図である。

【図9】従来の液晶表示装置の光学系の構成を示す分解 図である。

【図10】(A)、(B) はそれぞれ、図9に示す液晶 バネルにおける画素の配置を示す説明図、および図10 (A) に示すC-C′線に沿って装置外への出射光量が 変化する様子を示す説明図である。

#### 【符号の説明】

- 1 液晶表示装置(電気光学装置)
- 2 反射型の液晶パネル (電気光学パネル)
- 3 位相差板
- 30 4 偏光板
  - 面状発光体 5
  - 6 導光板
  - 7 光源
  - 8 画素電極
  - 9A 光散乱板(光散乱手段)
  - 9 B 反射層表面に形成した光散乱層(光散乱手段)
  - 10 画素スイッチング用のTFT
  - 20 対向基板
  - 22 対向電極
  - 25 遮光膜
  - 30 アクティブマトリクス基板
  - 39 液晶 (電気光学物質)
  - 63 導光板の光散乱板
  - 64 導光板の反射板
  - 65 導光板の緩斜面
  - 66 導光板の急斜面
  - 71 点状光源
  - 200 反射層
  - LA 導光板から液晶パネルへの照射光



【図8】

12

